

**Garant****Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM vnitřní chlazení, TiAlN, MF: 10X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132955 10X1,25
GTIN	4045197705051
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**Stabilní provedení s utvářečem třísek a stopkou dle DIN 1835-B.** Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

**S vnitřním přívodem chladiva** pro maximální životnost.

**Upozornění:**

**Pro použití na synchronních vřetenech** zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 100 mm

Stopka Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Otvor pod závit Ø: 8,8 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	3
Závit Ø	10 mm
Počet drážek na třísky	3
Otvor pod závit Ø	8,8 mm

Stoupání závitu	1,25 mm
Stopka $\varnothing D_s$	10 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran $\square$	8 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	Výrobní norma
Hloubka závitu	30 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	M10×1,25
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník