

**Garant**
**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/4**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139395 G1/4
GTIN	4045197705877
Třída artiklu	11H

**Popis**
**Provedení:**

**DIN 2189** ( $\approx$  DIN 5156). **S mazacími drážkami; optimální mazací efekt i u hlubších závitů.**

**Inovační 6hranný tvar** umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů.**

Speciální **povlak TiAlN**, velmi vhodný **pro slitiny hliníku.**

**Použití:**

Pro **válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitěm).

Stoupání závitu: 1,337 mm

Chodů na palec: 19

Závit  $\varnothing$ : 13,16 mm

Celková délka L: 100 mm

$\varnothing$  stopky  $D_s$ : 11 mm

Stopka 4hran  $\square$ : 9 mm

**Technický popis**

Závit $\varnothing$	13,16 mm
Chodů na palec	19
Počet břitů Z	6
Počet drážek na třísky	6
Stoupání závitu	1,337 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	11 mm
Stopka 4hran $\square$	9 mm

Celková délka L	100 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	12,55 mm
Hloubka závitů	39,48 mm
Rozměr závitů	G1/4
Povlak	TiAlN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Toleranční třída	ISO 228 X
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	42 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	42 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	28 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

