

**Garant****TK vrták GARANT Diabolo HPC, stopka Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122372 3,0-X  |
| GTIN           | 4062406075347 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Norma                                    | DIN 6537 K  |
| Posuv f v oceli < 60 HRC                 | 0,02 mm/ot, |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm        |
| Délka drážky pro třísky $L_c$            | 20 mm       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/ot, |
| Počet břitů Z                            | 2           |
| Celková délka L                          | 62 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7          |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Rozsah Ø           | 3 - 3,75 mm        |
| Řada               | Diabolo            |
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 4×D                |
| Typ                | H                  |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | červená            |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

### Údaje o uživateli

|                                     | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>        | omezené použití | 120 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný          | 100 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm                     | vhodný          | 85 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm                    | vhodný          | 55 m/min  | P       |
| Ocel < 55 HRC                       | vhodný          | 28 m/min  | H       |
| Ocel < 60 HRC                       | vhodný          | 16 m/min  | H       |
| Ocel < 65 HRC                       | vhodný          | 14 m/min  | H       |
| Ocel < 67 HRC                       | vhodný          | 10 m/min  | H       |
| TOOLOX 33                           | vhodný          | 30 m/min  | H       |
| TOOLOX 44                           | vhodný          | 28 m/min  | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 28 m/min  | H       |

## Technický list

|            |        |          |   |
|------------|--------|----------|---|
| GG(G)      | vhodný | 70 m/min | K |
| Uni        | vhodný |          |   |
| mokrý max. | vhodný |          |   |
| mokrý min. | vhodný |          |   |
| Vzduch     | vhodný |          |   |