

Garant

TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7: 3,0-Xmm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122426 3,0-X |
| GTIN | 4062406075408 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis

Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

| | |
|-------------------------------|------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Celková délka L | 62 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Délka drážky pro třísky L_c | 20 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Ø stopky D_s | 6 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,12 mm/ot, |
| Rozsah Ø | 3 - 3,75 mm |
| Řada | Master Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 4×D |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 75 m/min | M |
| GG | vhodný | 160 m/min | K |
| GGG | vhodný | 130 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

