

**Garant****Strojní závitník velmi dlouhý HSS-E-PM, TiAlN, M: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	134655 M16
GTIN	4045197705198
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****S prodlouženou stopkou.**Speciální **povlak TiAlN**, velmi vhodný pro **slitiny hliníku**.**Všechny velikosti: Stopka podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený)**, díky tomu velmi vhodná pro použití ve velkých hloubkách.**Výhoda:**Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.****Použití:**Vhodné pro materiály s pevností v tahu **do max. 450N/mm<sup>2</sup>**.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 220 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 14 mm

**Technický popis**

Ø otvoru pod závit	14 mm
Počet břitů Z	4
Stoupání závitu	2 mm
Počet drážek na třísky	4
Závit Ø	16 mm

Norma	DIN 376
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková délka L	220 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	48 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M16
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	28 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	27 m/min	P

CuZn	omezené použití	28 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		