

Garant**TK vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122603 3,0-X
GTIN	4062406075484
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

S povlakem DLC sp² nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru díky 6 vodícím fazetkám.**

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,22 mm/ot,
Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	66 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L _c	28 mm
Norma	DIN 6537
Počet břitů Z	2
Rozsah Ø	3 - 3,75 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK

Provedení	6xD
Typ	W
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	360 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	350 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	120 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	90 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	80 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	70 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
GFK	vhodný	80 m/min	N
CFK	vhodný	80 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

