

Garant
TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,0-Xmm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122760 1,0-X
GTIN	4062406075644
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.
Konvexní hlavní ostří se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122765**.
Typ

HE: Objednávejte s č. **122760 + 129100HE**.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučené následné produkty jsou č. 122715; 122725 a 122651. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Celková délka L	55 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L _c	12 mm

Norma	DIN 6537
Rozsah Ø	1 - 1,55 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

