

Garant**Strojní závitník velmi dlouhý HSS-E-PM, TiAlN, M: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	134655 M4
GTIN	4045197705136
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****S prodlouženou stopkou.**Speciální **povlak TiAlN**, velmi vhodný pro **slitiny hliníku**.**Všechny velikosti: Stopka podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený)**, díky tomu velmi vhodná pro použití ve velkých hloubkách.**Výhoda:**Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.****Použití:**Vhodné pro materiály s pevností v tahu **do max. 450N/mm²**.

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 0,7 mm

Celková délka L: 112 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 3,3 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	4 mm
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Stoupání závitů	0,7 mm
Počet břitů Z	3

Norma	DIN 376
Ø stopky D _s	2,8 mm
Celková délka L	112 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	12 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M4
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závitů	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	28 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	27 m/min	P

CuZn	omezené použití	28 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		