

Garant**Strojní závitník velmi dlouhý HSS-E-PM, TiAlN, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	134655 M6
GTIN	4045197705150
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****S prodlouženou stopkou.**Speciální **povlak TiAlN**, velmi vhodný pro **slitiny hliníku**.**Všechny velikosti: Stopka podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený)**, díky tomu velmi vhodná pro použití ve velkých hloubkách.**Výhoda:**Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.****Použití:**Vhodné pro materiály s pevností v tahu **do max. 450N/mm²**.

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Ø otvoru pod závit: 5 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Ø otvoru pod závit	5 mm
Stoupání závitů	1 mm
Závit Ø	6 mm

Norma	DIN 376
Ø stopky D _s	4,5 mm
Celková délka L	125 mm
Stopka 4hran □	3,4 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	18 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závitů	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	28 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	27 m/min	P

CuZn	omezené použití	28 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		