

Garant**Strojní závitník velmi dlouhý HSS-E-PM, TiAlN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	134655 M8
GTIN	4045197705167
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****S prodlouženou stopkou.**Speciální **povlak TiAlN**, velmi vhodný pro **slitiny hliníku**.**Všechny velikosti: Stopka podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený)**, díky tomu velmi vhodná pro použití ve velkých hloubkách.**Výhoda:**Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.****Použití:**Vhodné pro materiály s pevnosti v tahu **do max. 450N/mm²**.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 6,8 mm

Technický popis

Závit Ø	8 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	1,25 mm
Ø otvoru pod závit	6,8 mm

Norma	DIN 376
Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	140 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	24 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	28 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	27 m/min	P

CuZn	omezené použití	28 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		