

Garant**NC navrtávák HSS-E 142° N, TiAlN, Ø DC h6: 16mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 112140 16 |
| GTIN | 4045197001498 |
| Třída artiklu | 11A |

Popis**Provedení:**

≥ Ø 6 mm s unášecí plochou dle DIN 1835-B.

Přesné středové vybroušení špičky s úzkým příčným ostřím – díky tomu snadné navrtávání a vysoká přesnost tvaru středícího otvoru. Velmi stabilní díky krátkým třískovým drážkám.

Použití:**Úhel špičky 142°** pro záběr hlavního ostří následujícího spirálového vrtáku.**Upozornění:**

Používejte otáčky pro skutečný navrtávaný Ø (nikoli všeobecně otáčky pro vnější Ø vrtáku).

Technický popis

| | |
|---|-----------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,07 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 35 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 16 mm |
| Tolerance stopky | h6 |
| Ø stopky D _s | 16 mm |
| Celková délka L | 115 mm |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |

| | |
|-----------------------|------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h6 |
| Vrcholový úhel | 142 stupeň |
| Počet břitů Z | 2 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Navrtávák |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 87 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 56 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 37 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 31 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 6 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 31 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 100 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |