

Garant**TK vrták GARANT Diabolo HPC, stopka Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 122372 14,06-X |
| GTIN | 4062406076702 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Celková délka L | 115 mm |
| Posuv f v oceli < 60 HRC | 0,16 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,32 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 65 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Ø stopky D _s | 16 mm |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Rozsah Ø | 14,06 - 16,05 mm |
| Řada | Diabolo |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 4×D |
| Typ | H |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | červená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | omezené použití | 120 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 85 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 28 m/min | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 16 m/min | H |
| Ocel < 65 HRC | vhodný | 14 m/min | H |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | vhodný | 28 m/min | H |

Technický list

| | | | |
|------------|--------|----------|---|
| GG(G) | vhodný | 70 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |