



TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 18,06-X



Údaje o objednávce

Artikové číslo	122310 18,06-X
GTIN	4062406076030
Třída artiklu	12E

Popis

Provedení:

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 122501.

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122315**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122320**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Celková délka L	131 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L_c	79 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/ot,

Ø stopky D _s	20 mm
Počet břitů Z	2
Rozsah Ø	18,06 - 20,05 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
GG(G)	omezené použití	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		