

**Garant****TK fréza, DLC, Ø h10 DC: 1mm**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201045 1      |
| GTIN           | 4045197706348 |
| Třída artiklu  | 11X           |

## Popis

### Provedení:

**Velký prostor pro třísky a jejich snadné odvádění.**Speciální geometrie **pro obrábění hliníku.**S **DLC povlakem  $sp^2$**  nejnovější generace.

### Použití:

Určená pro frézování **hliníku, zapichování a frézování kontur.**

## Technický popis

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,004 mm                         |
| Počet zubů Z  | 1                                |
| Ø břitu $D_c$   | 1 mm                             |
| Ø stopky $D_s$  | 3 mm                             |
| Celková délka L   | 50 mm                            |
| Délka břitu $L_c$   | 4 mm                             |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6                 |
| Tolerance jmenovitý Ø   | h10                              |
| Úhel sklonu šroubovice  | 26 stupeň                        |
| Rohový úhel čela  | 90 stupeň                        |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Povlak                                   | DLC                                   |
| Řezný materiál                           | TK                                    |
| Norma                                    | Výrobní norma                         |
| Typ                                      | W                                     |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Barevný kroužek                          | žlutá                                 |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                          |

### Údaje o uživateli

|                        | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Alu                    | vhodný          | 480 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný          | 440 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný          | 400 m/min | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný          | 200 m/min | N       |
| PE-HD                  | vhodný          | 160 m/min | N       |
| PA 66                  | vhodný          | 200 m/min | N       |
| PEEK                   | vhodný          | 150 m/min | N       |
| PF 31                  | vhodný          | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20              | vhodný          | 180 m/min | N       |
| POM GF25               | vhodný          | 160 m/min | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný          | 150 m/min | N       |
| PEEK GF30              | vhodný          | 130 m/min | N       |
| PTFE CF25              | vhodný          | 160 m/min | N       |
| Honeycomb sendvič      | omezené použití | 300 m/min | N       |
| Cu                     | vhodný          | 160 m/min | N       |
| CuZn                   | vhodný          | 200 m/min | N       |
| mokrý max.             | vhodný          |           |         |
| mokrý min.             | omezené použití |           |         |

|        |                 |
|--------|-----------------|
| suché  | omezené použití |
| Vzduch | vhodný          |