Garant

TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, ⌀ DC h7: 8,06-Xmm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122385 8,06-X
GTIN	4062406076863
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:
Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky.**
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů
Minimální objednávané množství: 3 ks
Specifická výroba podle přání zákazníka:
Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.
Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka ± 10 % (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Posuv f v INOXu < 900 N/mm^2	0,12 mm/ot,
⌀ stopky D_s	10 mm
Délka drážky pro třísky L_c	47 mm
Celková délka L	89 mm
Tolerance jmenovitý ⌀	h7
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Rozsah ⌀	8,06 - 10,05 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	245 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	vhodný	35 m/min	S
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		