

Garant**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122385 10,06-X
GTIN	4062406076870
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vyšokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	55 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	102 mm
Rozsah Ø	10,06 - 12,05 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	245 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		