Garant

TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, ∅ DC h7: 3,0-Xmm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122602 3,0-X
GTIN	4062406077914
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:
S povlakem DLC sp^2 nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek.** Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování** a **kulatosti otvoru** díky **6 vodícím fazetkám**.
Velikost 1 - 1,5 s 4 vodicémi fazetkami.
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.
Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB:** Objednávejte s **č. 122603**.
Typ **HE:** Objednávejte s **č. 122602 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů
Minimální objednávané množství: 3 ks
Specifická výroba podle přání zákazníka:
Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.
Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka ± 10 % (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Tolerance jmenovitý ∅	h7
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537
∅ stopky D_s	6 mm
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,22 mm/ot,
Celková délka L	66 mm
Rozsah ∅	3 - 3,75 mm

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	W
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	360 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	350 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	120 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	90 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	80 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	70 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
GFK	vhodný	80 m/min	N
CFK	vhodný	80 m/min	N
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		