

**TK vrták GARANT Diabolo HPC, stopka Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122642 8,06-X
GTIN	4062406078546
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu mají příčné řezné břity **vysokou přesnost středění**. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 60 HRC	0,09 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	61 mm
Norma	DIN 6537
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	103 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Rozsah Ø	8,06 - 10,05 mm
Řada	Diabolo

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 33	omezené použití	30 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
suchý	vhodný