

Garant**TK NC vysokovýkonný vrták FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122540 3,76-X |
| GTIN | 4062406077723 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Zvláště stabilní díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky. **Vysoká přesnost obvodové házivosti a dlouhá životnost. Vysoká kvalita vrtání.**

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122545**.
Typ

HE: Objednávejte s č. **122540 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

| | |
|---|----------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Délka drážky pro třísky L_c | 36 mm |
| Celková délka L | 74 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,14 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Rozsah Ø | 3,76 - 4,75 mm |

| | |
|------------------|------------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6×D |
| Typ | FS |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 190 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 170 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 140 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 85 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 75 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 65 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 25 m/min | S |
| GG(G) | omezené použití | 70 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 160 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |

