

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 3,76-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122606 3,76-X
GTIN	4062406078133
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Se spirálovou drážkou, se **6 vodícími fazetkami** a vnitřními chladicími kanálky.

Vysokovýkonný vrták na hluboké otvory nové generace v oblasti HPC.

S **úhlem špičky 140°** a speciální **tolerancí břitů p6** pro optimální zhotovení pilotního otvoru.

Vysoká přesnost souososti a **kruhovitosti pilotního otvoru**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pilotní otvor se doporučuje u hlubokých otvorů od 16×D a je nezbytně nutný u hlubokých otvorů 20×D až 30×D. **Zhotovení pilotního otvoru zvyšuje procesní spolehlivost.**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122608**.

HE: Objednávejte s č. **122606 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Norma	DIN 6537 L
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	36 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,28 mm/ot,
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	74 mm

Technický list

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Rozsah Ø	3,76 - 4,75 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	W
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	360 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	350 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	120 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	90 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	80 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	70 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
GFK	vhodný	80 m/min	N
CFK	vhodný	80 m/min	N

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný