

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122500 10,06-X
GTIN	4062406077662
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky - díky tomu má příčný břit **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, které jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučené následné produkty jsou č. 122415; 122425; 122435 a 122361; také 122371.

Tvar HB a HE k dostání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122445/122505**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122440/122500** a **129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,27 mm/ot,
Ø stopky D _s	12 mm
Celková délka L	102 mm

Délka drážky pro třísky L_c	55 mm
Rozsah \emptyset	10,06 - 12,05 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

