

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Údaje o objednávce**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 122602 10,06-X |
| GTIN           | 4062406077969  |
| Třída artiklu  | 11E            |

**Popis****Provedení:**

**S povlakem DLC sp<sup>2</sup> nejnovější generace s malým koeficientem tření zaručuje vynikající odvod třísek. Pro vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů. Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru díky 6 vodícím fazetkám.**

Velikost 1 - 1,5 s 4 vodícími fazetkami.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122603**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122602 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Norma                                    | DIN 6537         |
| Délka drážky pro třísky $L_c$            | 71 mm            |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7               |
| Ø stopky $D_s$                           | 12 mm            |
| Celková délka L                          | 118 mm           |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,55 mm/ot,      |
| Počet břitů Z                            | 2                |
| Rozsah Ø                                 | 10,06 - 12,05 mm |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Povlak             | DLC                |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 6×D                |
| Typ                | W                  |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | žlutá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný  | 360 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 400 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 350 m/min      | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 150 m/min      | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 120 m/min      | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 90 m/min       | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| PEEK GF30              | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| PTFE CF25              | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| Cu                     | vhodný  | 160 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný  | 200 m/min      | N       |
| GFK                    | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| CFK                    | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| mokrý max.             | vhodný  |                |         |
| mokrý min.             | vhodný  |                |         |

