

Garant

TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palce): 3,76-X


Údaje o objednávce

Artikové číslo	122659 3,76-X
GTIN	4062406078782
Třída artiklu	11E

Popis

DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný

Rozsah Ø: 3.76 - 4.75 mm, Intervall: 0,010

Provedení:

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Pozor:

Velikosti s **koncovkou X** = tolerance břitu **h7**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122661**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122659 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka ± 10 % (min. 1 kus) vyhrazena.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 74 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,08 mm/ot,

Technický popis

Posuv f v INOXu > 900 N/mm ²	0,08 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Délka drážky pro třísky L _c	36 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Ø stopky D _s	6 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	74 mm
Rozsah Ø	3,76 - 4,75 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	95 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		