Garant

TK vrták HPC typ FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, ⌀ DC h7: 8,06-Xmm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122670 8,06-X
GTIN	4062406079000
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:
Zvláště stabilní díky zesílenému jádru, **speciální profil.** Speciální výbrus špičky.
Vysoká přesnost obvodové házivosti a **dlouhá životnost.**
Vysoká kvalita vrtání.
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB:** Objednávejte s **č. 122675**.
Typ **HE:** Objednávejte s **č. 122670 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů
Minimální objednávané množství: 3 ks
Specifická výroba podle přání zákazníka:
Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.
Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka ± 10 % (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Norma	DIN 6537
Celková délka L	103 mm
⌀ stopky D_s	10 mm
Tolerance jmenovitý ⌀	h7
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Posuv f v titanu > 850 N/mm^2	0,12 mm/ot,
Rozsah ⌀	8,06 - 10,05 mm

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	FS
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	vhodný	35 m/min	S
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		