

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122808 8,06-X
GTIN	4062406079703
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

S povlakem DLC sp² nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru** díky **6 vodicím fazetkám**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122809**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122808 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D _s	10 mm
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L _c	95 mm
Norma	Výrobní norma
Celková délka L	142 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,45 mm/ot,
Rozsah Ø	8,06 - 10,05 mm

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	8xD
Typ	W
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	325 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	315 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	135 m/min	N
PEEK	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	80 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	70 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	60 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	70 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	160 m/min	N
GFK	vhodný	70 m/min	N
CFK	vhodný	70 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

