

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,41-Xmm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123110 1,41-X |
| GTIN           | 4062406080051 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.  
Velmi vysoká přesnost lícování díky **4 vodícím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

**Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Výhoda:**

**Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **123115**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **123110 + 129100 HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h7            |
| Ø stopky $D_s$        | 4 mm          |
| Norma                 | Výrobní norma |
| Počet břitů Z         | 2             |
| Celková délka L       | 50 mm         |

## Technický list

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$ | 20 mm              |
| Rozsah $\emptyset$            | 1,41 - 1,8 mm      |
| Povlak                        | TiAlN              |
| Řezný materiál                | TK                 |
| Provedení                     | 10xD               |
| Vrcholový úhel                | 135 stupeň         |
| Stopka                        | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení              | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění            | HPC                |
| Semi-standardní               | ano                |
| Barevný kroužek               | modrá              |
| Druh produktu                 | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 200 m/min | N       |
| Al > 10% Si                  | omezené použití | 180 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 65 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 55 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný          | 25 m/min  | S       |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                   | vhodný          |           |         |