

TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122760 10,06-X
GTIN	4062406079604
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní ostří se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí krátké třísky i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times DC$. Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ HB: Objednávejte s č. 122765.
Typ HE: Objednávejte s č. 122760 + 129100HE. K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučené výrobky, které nahrazují původní verzi, najdete pod č. 122761 a 122762. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů Minimální objednané množství: 3 ks Specifická výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D_s	12 mm
Norma	DIN 6537
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	71 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/ot,
Celková délka L	118 mm
Rozsah Ø	10,06 - 12,05 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		