

Garant**TK vrták HPC typ FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm**

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 122670 14,06-X |
| GTIN | 4062406079031 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis

Provedení:

Zvláště stabilní díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky.

Vysoká přesnost obvodové házivosti a **dlouhá životnost**.

Vysoká kvalita vrtání.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122675**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122670 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

| | |
|---|------------------|
| Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/ot, |
| Norma | DIN 6537 |
| Počet břitů Z | 2 |
| Celková délka L | 133 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 83 mm |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Rozsah Ø | 14,06 - 16,05 mm |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6xD |
| Typ | FS |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | růžová |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 260 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 240 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 160 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 85 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | S |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

