

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123178 6,06-X |
| GTIN           | 4062406080259 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**S povlakem DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru** díky **6 vodícím fazetkám**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12xD je nutné předchozí vycentrování s č. 121068–121130.<br>K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA.<br>Tvar **HB**: Objednávejte s č. **123179**.<br>Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123178 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

|                                          |               |
|------------------------------------------|---------------|
| Počet břitů Z                            | 2             |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 8 mm          |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,45 mm/ot,   |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7            |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>   | 108 mm        |
| Celková délka L                          | 146 mm        |
| Norma                                    | Výrobní norma |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Rozsah Ø           | 6,06 - 8,05 mm     |
| Povlak             | DLC                |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 12×D               |
| Typ                | W                  |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | žlutá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný  | 250 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 280 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 245 m/min      | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 105 m/min      | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 85 m/min       | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 60 m/min       | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný  | 55 m/min       | N       |
| PEEK GF30              | vhodný  | 50 m/min       | N       |
| PTFE CF25              | vhodný  | 55 m/min       | N       |
| Cu                     | vhodný  | 120 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný  | 150 m/min      | N       |
| GFK                    | vhodný  | 55 m/min       | N       |
| CFK                    | vhodný  | 55 m/min       | N       |
| mokrý max.             | vhodný  |                |         |

mokrý min.

vhodný