

**Garant**
**TK vrták HPC typ FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122670 16,06-X
GTIN	4062406079048
Třída artiklu	11E

**Popis**
**Provedení:**
**Zvláště stabilní** díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky.

**Vysoká přesnost obvodové házivosti a dlouhá životnost.**
**Vysoká kvalita vrtání.**
**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122675**.<br>Typ

**HE**: Objednávejte s č. **122670 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ot,
Ø stopky $D_s$	18 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	93 mm
Norma	DIN 6537
Celková délka L	143 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Rozsah Ø	16,06 - 18,05 mm

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6xD
Typ	FS
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

