Garant

TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 3,76-Xmm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122716 3,76-X
GTIN	4062406079253
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:
Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.
· **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
· **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
· **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**
Úzké příčné ostří a **zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů
Minimální objednávané množství: 3 ks
Specifická výroba podle přání zákazníka:
Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.
Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka ± 10 % (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

∅ stopky D_s	6 mm
Délka drážky pro třísky L_c	36 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm^2	0,12 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Celková délka L	74 mm

Tolerance jmenovitý ∅	h7
Rozsah ∅	3,76 - 4,75 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	omezené použití	75 m/min	M
GG	vhodný	160 m/min	K
GGG	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		