

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. palce): 18,06-X****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123008 18,06-X
GTIN	4062406079857
Třída artiklu	11E

Popis**DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**

Rozsah Ø: 18.06 - 20.05 mm, Intervall: 0,010

Provedení:

Silné jádro a speciálně vybroušená špička díky tomu mají rezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodicím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123010**.Typ **HE**: objednávejte s č. **123008 + 129100HE**.Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 243 mm

Ø stopky D_s : 20 mmPosuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,25 mm/ot,**Technický popis**

Délka drážky pro třísky L_c	190 mm
Norma	Výrobní norma
Celková délka L	243 mm
Posuv f v INOXu > 900 N/mm ²	0,25 mm/ot,
Ø stopky D_s	20 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Rozsah Ø	18,06 - 20,05 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	8xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.

vhodný