

Garant**TK vrták HPC typ FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122670 3,0-X
GTIN	4062406078966
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zvláště stabilní díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky.

Vysoká přesnost obvodové házivosti a **dlouhá životnost**.

Vysoká kvalita vrtání.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122675**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122670 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Celková délka L	66 mm
Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D_s	6 mm
Norma	DIN 6537
Rozsah Ø	3 - 3,75 mm

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6xD
Typ	FS
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

