

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122808 3,0-X
GTIN	4062406079666
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**S povlakem DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru díky 6 vodicím fazetkám.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122809**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122808 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

Norma	Výrobní norma
Délka drážky pro třísky $L_c$	34 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Celková délka L	72 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,35 mm/ot,
Rozsah Ø	3 - 3,75 mm

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	8xD
Typ	W
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	325 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	315 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	135 m/min	N
PEEK	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	80 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	70 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	60 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	70 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	160 m/min	N
GFK	vhodný	70 m/min	N
CFK	vhodný	70 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

