

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123301 4,76-X
GTIN	4062406080495
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.

Velmi vysoká přesnost lícování díky **4 vodícím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

Konvexní hlavní ostří se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Výhoda:

Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12×D je nutné předchozí vycentrování s č. 121068–

121130.
K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte s č.

123302.
Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123301 + 129100HE**.
JE K DISOPZICI NOVÁ

GENERACE!
Doporučené následující produkty jsou č. 123225 a 123235. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Norma	Výrobní norma
Délka drážky pro třísky L_c	78 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Počet břitů Z	2

Celková délka L	116 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Rozsah Ø	4,76 - 6,05 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	180 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	140 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	M
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

