

Garant
TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. palce): 16,06-X

Údaje o objednávce

Artikové číslo	123212 16,06-X
GTIN	4062406080372
Třída artiklu	11E

Popis
DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný

Rozsah Ø: 16.06 - 18.05 mm, Intervall: 0,010

Provedení:

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

 Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12xD je nutné předchozí vycentrování s č. 121068–121130.
K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte s č. **123214**.
Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123212 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka ± 10 % (min. 1 kus) vyhrazena.

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 285 mm

 Ø stopky D_s: 18 mm

 Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,2 mm/ot,

Technický popis

Ø stopky D _s	18 mm
Celková délka L	285 mm
Posuv f v INOXu > 900 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Norma	Výrobní norma
Délka drážky pro třísky L _c	234 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Rozsah Ø	16,06 - 18,05 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný