

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC lang, Cylinderskaft, Ø D / antal skær
Z: 25/7Smm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215609 25/7S
GTIN	4045197708120
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt. Passende vendeplatter APMT 0602..**

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D _c	25 mm
Samlet længde L _{i alt}	180 mm
Udhængslængde L ₁	30 mm
Skaft-Ø D _s h6	16 mm
Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
passende vendeskærplatter	AP.. 0602..
Antal skær Z	7

Ramplinglængde L for α_{maks}	21,85 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,9 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	0,52 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	23 mm
Skaftudførelse	Cylinderskaft
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45