

Garant**Konusforsænker, form C 60°, TiAlN, Udvendig Ø Dc: 25mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 150845 25 |
| GTIN | 4045197711403 |
| Artikelklasse | 11M |

Beskrivelse**Udførelse:**

Helslebne spånrum. Forsænkingskonus samt periferi er bagslebne og skærer sig fri. Derved opnås samme lette og **vibrationsfrie snit** som ved afgratning eller forsækning.

Anvendelse:

Til vibrationsfri sænkning og afgratning.

Særlig velegnet til forsækning af gevindkernehuller og forsækninger ved værktøjs- og maskinfremstilling.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------------------|
| mindste forsænker-Ø, til boring fra | 6,3 mm |
| Udvendig Ø | 25 mm |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm ² | 0,2 mm/o |
| Skaft-Ø D _s | 10 mm |
| Samlet længde L | 71 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Belægning | TiAlN |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 60 grader |
| Skæremateriale | HSS |
| Norm | DIN 334 |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |

| | |
|------------------|-------------------------|
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Trin- og konusforsænker |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 90 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 43 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 25 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 38 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 9 m/min | M |
| Uni | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |