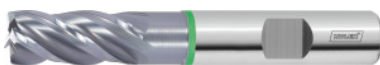


**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 14mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203054 14
GTIN	4045197713049
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 1xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Størrelse iht. **fabriksstandard**.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D_1	13,5 mm
Skær-Ø D_c	14 mm
Skaft-Ø D_s	14 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	HB med h6

Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet