



## HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203056 5
GTIN	4045197713094
Artikelklasse	12X

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til  $0,7 \times D$  i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

#### Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

### Teknisk beskrivelse

Skær-Ø $D_c$	5 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,2 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø $D_1$	4,8 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	25 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	62 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03

Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

