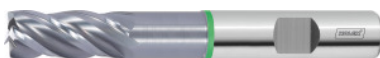


**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203056 12
GTIN	4045197713131
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til $0,7 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	12 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Fristilling-Ø D_1	11,5 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	48 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	93 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03

Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

