

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122500 1,5
GTIN	4045197262790
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform, der giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122415; 122425; 122435 og 122361 samt 122371.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122445/122505**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122440/122500 og 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	1,5 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,03 mm/o
Spånnotlængde L_c	14 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	4 mm
Samlet længde L	55 mm
Norm	DIN 6537 K

anbefalet maksimal boreddybde L ₂	11,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		