

**Garant****HiPer-Drill skæreforsatser m7, HB7530, Ø D: 9mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231640 9      |
| GTIN                | 4045197709509 |
| Artikelklasse       | 21M           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.  
Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Til boringer op til nøjagtighed IT9.

**Bemærk:**

Skæredata gælder for grundelement  $5 \times D$ .  
Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type.

**Teknisk beskrivelse**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø D   | 9 mm        |
| Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,17 mm/o   |
| til basiselement størrelse                  | 9 mm        |
| Serie                                       | HiPer-Drill |
| Antal skift/skær                            | 1           |
| Spidsvinkel                                 | 135 grader  |

|                |                         |
|----------------|-------------------------|
| Type           | HB7530                  |
| Skæremateriale | HM                      |
| Semi-standard  | ja                      |
| Antal skær Z   | 2                       |
| Produkttype    | Skæreforsats til boring |

### Brugerdata

|                                     | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 130 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 75 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                           | egnet          | 40 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | egnet          | 35 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 30 m/min       | H        |
| GG (G)                              | betinget egnet | 80 m/min       | K        |
| våd, maksimal                       | egnet          |                |          |