

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form B 6HX, TiAlN, M: M24****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132180 M24
GTIN	4062406080846
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 3 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 21 mm

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	160 mm
Gevind-Ø	24 mm
Norm	DIN 376
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstigning	3 mm

Kernehul-Ø	21 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gevindtype	M
Gevinddybde	72 mm
Skaftfirkant □	14,5 mm
Gevindstørrelse	M24
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		