

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form B 6HX, TiAlN, M: M1,6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132180 M1,6
GTIN	4062406080709
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittapp specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,35 mm

Samlet længde L: 40 mm

Skaft-Ø D_s: 2,5 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,25 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	2
Gevindtype	M
Samlet længde L	40 mm
Kernehul-Ø	1,25 mm
Gevind-Ø	1,6 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX

Gevindstigning	0,35 mm
Skaft-Ø D _s	2,5 mm
Gevinddybde	4,8 mm
Norm	DIN 371
Skæremateriale	HSS E PM
Skaftfirkant □	2,1 mm
Antal skær Z	2
Gevindstørrelse	M1,6
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		