

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM IK / form B 6HX, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132190 M12
GTIN	4062406080884
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Med indvendig kølemiddeltilførsel.

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spårungsgeometri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	9 mm
Kernehul-Ø	10,2 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindtype	M
Skaftfirkant □	7 mm

Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Gevindstigning	1,75 mm
Norm	DIN 376
Gevinddybde	36 mm
Gevind-Ø	12 mm
Antal spånnoter	3
Samlet længde L	110 mm
Gevindstørrelse	M12
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		