

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, MF: 16X1,5****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132875 16X1,5 |
| GTIN | 4062406081041 |
| Artikelklasse | 111 |

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|---------|
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Skaftfirkant □ | 9 mm |
| Gevinddybde | 48 mm |
| Norm | DIN 374 |
| Samlet længde L | 100 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Antal skær Z | 4 |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |
| Gevind-Ø | 16 mm |
| Kernehul-Ø | 14,5 mm |
| Gevindstigning | 1,5 mm |
| Gevindtype | MF |
| Antal spånnoter | 4 |
| Gevindstørrelse | M16×1,5 |
| Belægning | TiAlN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | blå |
| Serie | Master Tap |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 28 m/min | N |
| Stål < 750 N/mm ² | betinget egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 23 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-------|----------|---|
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 9 m/min | M |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |