

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, MF: 10X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132875 10X1
GTIN	4062406080983
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 9 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	9 mm
Antal spånnoter	3
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	MF
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm

Antal skær Z	3
Samlet længde L	90 mm
Gevindstigning	1 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skafffirkant □	5,5 mm
Gevind-Ø	10 mm
Norm	DIN 374
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M10×1
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		