

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133327 G1/2
GTIN	4062406081140
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Fordel:

Meget stabil, optimal selvføring og ingen efterskæring ved tilbageløb.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kerne hul-Ø: 19 mm

Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant □	12 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevind-Ø	20,96 mm
Kerne hul-Ø	19 mm

Gevindstigning	1,814 mm
Gevinddybde	62,88 mm
Antal skær Z	4
Skaft-Ø D _s	16 mm
Antal spånnoter	4
Samlet længde L	125 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Gevindstørrelse	G1/2
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		