

**Garant**
**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,8mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122500 2,8
GTIN	4045197262929
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform, der giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122415; 122425; 122435 og 122361 samt 122371.**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122445/122505**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122440/122500 og 129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/o
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde $L_c$	20 mm
Nominel Ø $D_c$	2,8 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Samlet længde L	55 mm
Norm	DIN 6537 K

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	15,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		